

BASE COAT

เมทริกซ์ แม่สีระบบเติมทาว



พ่นง่าย ไม่ต่างลาย
ให้ฟิล์มสี เรียบเนียน สวยงาม

Easy to spray, no mottling providing, Film appearance with good smoothness



เนื้อสีเข้มข้น พ่นง่าย

Easy to color matching



พ่นกลบตัวง่าย ไม่เปลืองสี

Good hiding and filling properties with low paint consumption



มีสูตรสีรองรับ
สามารถปรับแต่งเพิ่มเติมได้

Various color formula card and software





Matrix Base Coat solid/Metallic/Pearl

แมทริกซ์ เบสโค้ทสีระบบเติมทาสี โซลิด/เมทัลลิก/เพิร์ล

Description

- Easy to spray, no mottling providing, film appearance with good smoothness
- Easy to color matching
- Good hiding and filling properties with low paint consumption
- Various color formula card and software

Surface Preparation

- Primer sanding with dry sanding abrasives disc grit no.400 - 500 or wet sanding abrasives grit no.600 - 800
- Clean the surfacer with Matrix Degreaser off to remove dirt, dust and other contaminants

คุณสมบัติ

- พ่นง่าย ไม่ค้างลาย ให้ฟิล์มสี เรียบเนียน สวยงาม
- เนื้อสีเข้มข้น ผสมง่าย
- พ่นกลับตัวง่าย ไม่เปลืองสี
- มีสูตรสีรองรับ และสามารถปรับแต่งเพิ่มเติมได้

การเตรียมพื้น

- ขัดสีรองพื้น ด้วยกระดาษทรายกลบขัดแห้ง เบอร์ 400 - 500 หรือขัดด้วยกระดาษทรายขัดน้ำเบอร์ 600 - 800
- ทำความสะอาดพื้นผิวด้วยเมทริกซ์ น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว ให้ปราศจากคราบไขมัน ฝุ่นละออง และสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ

Mono Coat

2 Coat

Mixing Ratio	Weight	Weight
Solid toner	= 50 %	Solid toner = 50 %
Binder 2K	= 50 %	Binder 1K = 50 %
Hardener MH021	= 25 %	Thinner = 30 - 40 %
Thinner	= 30 - 50 %	
		Weight
		Metallic toner = 30 %
		Pearl toner = 70 %
		Binder 1K = 70 - 100 %
		Thinner = 70 - 100 %
Spray Viscosity at 30°C	14.0 - 18.0 sec / Ford Cup No.4	
Spray Gun Setting	Gravity Feed Spraying nozzle : 1.3 - 1.4 mm. Spraying air pressure : 1.5 - 1.8 bar	
No. of Coats	2 Full coats	
Film Thickness spray 2 -3 coat	Solid toner : 40 - 60 Microns	Solid toner : 30 - 40 Microns Metallic toner : 15 - 25 Microns Pearl toner : 15 - 25 Microns
Flash Time	3 - 5 minutes flash time between coats	
Drying Time at 30°C	Touch dry : 3 - 5 mins. Dry to polish : 4 - 6 hrs.	Touch dry : 3 - 5 mins. Dry to top clear : 5 - 10 mins.
Package Size	1 L (6 can / carton) 4 L (4 can / carton)	0.5 L (12 can / carton) 1 L (6 can / carton) 4 L (4 can / carton)

Safety and Disposal

1. For full health and safety information please refer to material safety data sheet
2. Observe the precautionary notices displayed on the container
3. Goggles and suitable protective equipment must be worn while using these products
4. Good ventilation must be provided in the working environment

สีชั้นตอนเดียว

สี 2 ชั้นตอน

อัตราส่วนผสม	น้ำหนัก	น้ำหนัก
สีโซลิด	= 50 %	สีโซลิด = 50 %
ทาสี 2K	= 50 %	ทาสี 1K = 50 %
ฮาร์ดเอนเนอร์ MH021	= 25 %	ทินเนอร์ = 30 - 40 %
ทินเนอร์	= 30 - 40 %	
		น้ำหนัก
		สีเมทัลลิก = 30 %
		สีเมทัลลิก = 70 %
		ทินเนอร์ = 70 - 10 %
ความหนืดในการพ่น ที่อุณหภูมิ 30 °C	14.0 - 18.0 วินาที / ถ้วยฟอร์ต เบอร์ 4	
การตั้งค่าปืนพ่นสี	พ่นแบบปกติ ขนาดหัวปืนพ่นสี : 1.3 - 1.4 มม. แรงดันลมที่ปืนพ่นสี : 1.5 - 1.8 บาร์	
จำนวนรอบที่พ่น	พ่น 2 เทียวยเติม	
ความหนาฟิล์มพ่น 2-3 รอบ	สีโซลิด : 40 - 60 ไมครอน	สีโซลิด : 30 - 40 ไมครอน สีเมทัลลิก : 15 - 25 ไมครอน สีเมทัลลิก : 15 - 25 ไมครอน
พักระหว่างเทียวย	3 - 5 นาที / เทียวย	
ระยะเวลาในการแห้งตัว ที่อุณหภูมิ 30 °C	แห้งผิว : 3 - 5 นาที แห้งขัดยา : 4 - 6 ชม.	แห้งผิว : 3 - 5 นาที แห้งพ่นเคลือบที่บดได้ : 5 - 10 นาที
ขนาดบรรจุ	1 ลิตร (6 กระป๋อง / ลัง) 4 ลิตร (4 กระป๋อง / ลัง)	0.5 ลิตร (12 กระป๋อง / ลัง) 1 ลิตร (6 กระป๋อง / ลัง) 4 ลิตร (4 กระป๋อง / ลัง)

ความปลอดภัยในการใช้และการจัดการอุปกรณ์

1. เพื่อความปลอดภัยในสุขภาพ โปรดศึกษาและปฏิบัติตามเอกสารความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
2. โปรดสังเกตและอ่านคำเตือนบนบรรจุภัณฑ์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน
3. ระหว่างปฏิบัติงาน ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมทุกครั้งที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบของสารเคมี
4. บริเวณที่มีการปฏิบัติงาน ควรมีอากาศถ่ายเทสะดวก ไม่มีการฟุ้งกระจายของไอพ่นหรือสเปรย์