



คู่มือ ร่องฟัน อะคริลิก

Rev.01/69

คุณสมบัติ

คู่มือ ร่องฟัน อะคริลิก ผลิตจากอะคริลิกเรซินคุณภาพสูง มีคุณสมบัติ แข็งไว ชัดง่าย เนื้อสีมาก ฟันกลมมิดง่าย ให้การยึดเกาะกับสีจริงได้ดีเยี่ยม ไม่นำมาให้อายุสั้นด้วยสีโป๊ว

การเตรียมพื้นผิว

พื้นผิวที่จะใช้งานต้องสะอาด ปราศจากฝุ่น, คราบไขมัน, สีเก่า และสิ่งปนเปื้อนต่าง ๆ

อัตราส่วนผสม

	โดยน้ำหนัก โดยปริมาตร	
คู่มือ ร่องฟัน อะคริลิก	100	100
ทินเนอร์	60-70	60-70

ผสมสีร่องฟันอะคริลิกและทินเนอร์ตามสัดส่วนที่กำหนด กวนให้เข้ากันประมาณ 2-3 นาที เนื้อสีกับทินเนอร์ต้องเข้าเป็นเนื้อเดียวกันก่อนใช้งาน

การเลือกใช้ทินเนอร์

คู่มือ ทินเนอร์ มาตรฐาน No.20, คู่มือ อะคริลิก ทินเนอร์

ความหนืดในการฟัน

	ความหนืด (รินาท์) @30°C
Ford Cup No.4	16 - 18

ปืนพ่นสี

การปรับตั้งปืนพ่นสี

ขนาดของหัวพ่นสี

แรงดันลม

จำนวนเที่ยวในการฟัน

ปืนพ่นแบบกานทั่วไป
ความกว้าง pattern-เปิดหมด
1.4 - 1.8 mm.
1.5 - 2.0 Bar
แนะนำให้พ่น 2 เที่ยว
- เที่ยวแรก พนกิ่งเบียด
- เที่ยวที่สอง พนอัดจ้ำ
- ความหนาฟิล์มสีเมื่อแห้ง 35 ถึง 40 ไมครอน

ระยะเวลาแห้งระหว่างเที่ยว

ทั้งช่วงระหว่างเที่ยว 2 - 3 นาที

ระยะเวลาในการแห้งตัว

เวลาในการแห้งตัว	ปล่อยให้แห้ง (30 °C)
แห้งที่ผิว	3 - 5 นาที
แห้งชัด	20 นาที

สภาวะการเก็บรักษา

สินค้าจำเป็นต้องเก็บรักษาตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา ไม่ควรเก็บในที่ร้อนและไม่ให้ถูกแสงแดดโดยตรง

อายุผลิตภัณฑ์

- 48 เดือน ที่อุณหภูมิ <40 องศาเซลเซียส

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

- กรุณาดูข้อควรระวังที่ติดไว้หน้ากระป๋อง การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก อย่าสูดหายใจเอาละอองสีเข้าไปโดยตรง ควรใส่หน้ากากเมื่อทำการพ่นสี และพยายามเลี่ยงมิให้สัมผัสผิวหนังโดยตรง ถ้าสัมผัสผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาด และสบู่ทันที หากกระเด็นเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันที แล้วรีบไปพบแพทย์
- รายละเอียดด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS)