

Matrix **2K**
Automotive Refinish



Matrix Clear 2K 2:1 Ceramic

Clear 2:1 CERAMIC

Extra Hardness



*Excellent gloss holdout
and crystal clear*



Extra hardness film



Resistance to brake fluid





1 GL

1/4GL

Matrix Clear 2K 2:1 Ceramic



Description	- Excellent gloss holdout and crystal clear - Extra hardness film - Resistance to brake fluid
Surface Preparation	Clean surface to be dry and without wax, grease, dust and foreign matters
Mixing Ratio	Matrix Clear 2:1 Ceramic : Hardener = 100 : 50 by weight or 100 : 50 by volume and dilute with Matrix AX Thinner No.20 by weight 35 - 45 % or by volume dilute with thinner 40 - 45 % for suitable application
Pot Life at 30°C	3 hours after complete mixing
Spray Viscosity at 30°C	15.0 - 17.0 sec / Ford Cup No.4
Spray Gun Setting	Gravity Feed Spraying nozzle : 1.3 - 1.4 mm. Spraying pressure : 1.5 - 2.0 bar
No. of Coats	2 Full coats
Dry Film Thickness	60 to 65 Microns
Flash Time	Allow 5 minutes flash time between coats
Drying Time at 30°C	Suface dry : 15 - 20 mins. Dry to polish : 4 - 5 hrs.
Package Size	Part A : 3.785 L (6 can/carton) Part A : 0.946 L (12 can/carton) Part B : 0.946 L (12 can/carton) Part B : 0.473 L (12 can/carton)

Safety and Disposal	<ol style="list-style-type: none"> For full health and safety information please refer to material safety data sheet Observe the precautionary notices displayed on the container Goggles and suitable protective equipment must be worn while using these products Good ventilation must be provided in the working environment
---------------------	--

คุณสมบัติ	- เงางาม ฉ่ำลึกลึก - เนื้อฟิล์มแข็งแรงมากเป็นพิเศษ - ทนต่อน้ำมันเบรค
การเตรียมพื้นผิว	ทำความสะอาดพื้นผิวให้แห้งสะอาด ปราศจากคราบไขมัน ฟูละออง และสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ
อัตราส่วนผสม	เมทริกซ์ เคลียร์ 2:1 เซรามิก = 100 : 50 โดยน้ำหนัก หรือ 100 : 50 โดยปริมาตร และเจือจางด้วย เมทริกซ์ เอเอ็กซ์ ทินเนอร์ โดยน้ำหนัก เจือจางด้วยทินเนอร์ไม่เกิน 35 - 45 % หรือ โดยปริมาตร เจือจางด้วยทินเนอร์ไม่เกิน 40 - 45 % เพื่อให้เหมาะสมกับการพ่น
อายุการใช้งาน ที่อุณหภูมิ 30 °C	ผสมแล้วควรใช้ให้หมดภายใน 3 ชั่วโมง
ความหนืดในการพ่น ที่อุณหภูมิ 30 °C	15.0 - 17.0 วินาที / ถ้วยฟอร์ด เบอร์ 4
การตั้งค่าปืนพ่นสี	พ่นแบบปกติ ขนาดหัวปืนพ่นสี : 1.3 - 1.4 มม. แรงดันลมที่ปืนพ่นสี : 1.5 - 2.0 บาร์
จำนวนรอบที่พ่น	พ่น 2 เทียวยเต็ม
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	60 - 65 ไมครอน
พักระหว่างเทียวย	ประมาณ 5 นาที / เทียวย
ระยะเวลาในการแห้งตัว ที่อุณหภูมิ 30 °C	แห้งผิว : 15 - 20 นาที แห้งขัดยาได้ : 4 - 5 ชั่วโมง
ขนาดบรรจุ	ส่วน A : 3.785 ลิตร (6 กระป๋อง/ ลัง) ส่วน A : 0.946 ลิตร (6 กระป๋อง/ ลัง) ส่วน B : 0.946 ลิตร (12 กระป๋อง/ ลัง) ส่วน B : 0.473 ลิตร (12 กระป๋อง/ ลัง)

ความปลอดภัยในการใช้ และการจัดการอุปกรณ์	<ol style="list-style-type: none"> เพื่อความปลอดภัยในสุขภาพ โปรดศึกษาและปฏิบัติตามเอกสาร ความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด โปรดสังเกตและอ่านคำเตือนบนบรรจุภัณฑ์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน ระหว่างปฏิบัติงาน ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมทุกครั้ง ที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบของสารเคมี บริเวณที่มีการปฏิบัติงาน ควรใช้อากาศถ่ายเทสะดวก ไม่มีการฟุ้งกระจาย ของไอพ่นหรือสเปรย์
---	---



FOLLOW UP
ติดตามข้อมูลข่าวสาร และกิจกรรมต่าง
www.toapc.com



TOAPC สัพพษณ์รถยนต์และกระดาดทราย



@toapc



TOAPC Official



toapc_kuruma



TOA PERFORMANCE COATING CORPORATION CO., LTD.
31/1 Moo 3, Debaratana Road, Bangsaothong, Samutprakarn 10570 Thailand
Tel. +66-2335-5555 Fax. +66-2312-8929 sales@toapc.com

บริษัท ทีโอเอ เพอร์ฟอร์แมนซ์ ค็อกคิง คอร์ปอเรชั่น จำกัด
31/1 หมู่ 3 ถ.บางสะพาน ต.บางเสาธง อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10570
โทร. 0-2335-5555 โทรสาร 0-2312-8929 sales@toapc.com

Service Center
0-2335-5727
www.toapc.com