

**Kuruma**  
Automotive Refinish 2K

# Mixing Color

คูรูม่า สีเบอร์



เจดสีเหมือน  
พ่นง่าย

OEM Match and easy to spray



มีหลากหลายเบอร์  
ให้เลือกใช้งาน

Various shades



เนื้อสีมาก  
พ่นกลบตัวได้ดี

High solid and hiding ability



ทนต่อสภาพอากาศได้ดี  
ไม่เหลืองต่อ

Non-Yellowing and weathering resistance



HOW TO USE  
• ขวดสีเบอร์ 041 • ขวดสีเบอร์ 1C0-1







## Kuruma Mixing Color (Solid / Metallic / Pearl)

คูรูมา สีสบอร์ (โซลิด / เมทัลลิก / เพิร์ล)

### Description

- High solid and hiding ability
- OEM Match, easy to spray
- Non-Yellowing and weathering resistance
- Various shades

### Surface Preparation

- Primer sanding with Dry sanding disc grit No.400 - 500 or Wet sanding grit No.600 - 800
- Clean the surfacer with Kuruma Silicone off to remove dirt, dust and other contaminants

### คุณสมบัติ

- เนื้อสีมาก พ่นกลบตัวได้ดี
- เจดสีเหมือน พ่นง่าย
- ทนต่อสภาพอากาศได้ดี ไม่เหลืองตัว
- มีหลากหลายเบอร์ให้เลือกใช้งาน

### การเตรียมพื้น

- ขัดสีรองพื้น ด้วยกระดาษทรายกลบขัดแห้ง เบอร์ 400 - 500 เบอร์ 400 - 500 หรือขัดด้วยกระดาษทรายขัดน้ำเบอร์ 600 - 800
- ทำความสะอาดพื้นผิวด้วยคูรูมา น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว ให้ปราศจากคราบไขมัน ฝุ่นละออง และสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ

|                                   | Mono coat                                                                                        | 2 Coat                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mixing Ratio                      | <p>Weight</p> <p>Solid toner = 100 %</p> <p>Hardener KH041 = 25 %</p> <p>Thinner = 40 - 50 %</p> | <p>Weight</p> <p>Solid toner = 100 %</p> <p>Thinner = 40 - 50 %</p> <p>Weight</p> <p>Metallic toner = 100 %</p> <p>Pearl toner = 100 %</p> <p>Thinner = 70 - 100 %</p> |
| Spray Viscosity at 30°C           | 14.0 - 16.0 sec / Ford Cup No.4                                                                  |                                                                                                                                                                        |
| Spray Gun Setting                 | Gravity Feed<br>Spraying nozzle : 1.3 - 1.4 mm.<br>Spraying air pressure : 1.5 - 2.0 bar         |                                                                                                                                                                        |
| No. of Coats                      | 2 Full coats                                                                                     |                                                                                                                                                                        |
| Dry Film Thickness spray 2-3 coat | Solid toner : 50 - 60 Microns                                                                    | Solid toner : 30 - 40 Microns<br>Metallic toner : 15 - 25 Microns<br>Pearl toner : 15 - 25 Microns                                                                     |
| Flash Time                        | 3 - 5 minutes flash time between coats                                                           |                                                                                                                                                                        |
| Drying Time at 30°C               | Surface dry : 15 - 20 mins.<br>Dry to sand : 4 - 6 hrs.                                          | Surface dry : 3 - 5 mins.<br>Dry to top clear : 5 - 10 mins.                                                                                                           |
| Package Size                      | Part A : 1 L (12 can / carton)<br>Part B : 0.25 L (12 can / carton)                              | 1 L (12 can / carton)<br>3.785 L (4 can / carton)                                                                                                                      |

|                                       | สีชั้นตอนเดียว                                                                                     | สี 2 ชั้นตอน                                                                                                                                 |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| อัตราส่วนผสม                          | <p>น้ำหนัก</p> <p>สีโซลิด = 100 %</p> <p>ฮาร์ดเอนเนอร์KH041 = 25 %</p> <p>ทินเนอร์ = 40 - 50 %</p> | <p>น้ำหนัก</p> <p>สีโซลิด = 100 %</p> <p>ทินเนอร์ = 40 - 50 %</p> <p>น้ำหนัก</p> <p>สีเมทัลลิกสีมุก = 100 %</p> <p>ทินเนอร์ = 70 - 100 %</p> |
| ความหนืดในการพ่นที่อุณหภูมิ 30 °C     | 14.0 - 16.0 วินาที / ด้วยฟอร์ด เบอร์ 4                                                             |                                                                                                                                              |
| การตั้งค่าปืนพ่นสี                    | พ่นแบบปกติ<br>ขนาดหัวปืนพ่นสี : 1.3 - 1.4 มม.<br>แรงดันลมที่ปืนพ่นสี : 1.5 - 2.0 บาร์              |                                                                                                                                              |
| จำนวนรอบที่พ่น                        | พ่น 2 เที่ยวเต็ม                                                                                   |                                                                                                                                              |
| ความหนาฟิล์มเมื่อแห้งพ่น 2-3 รอบ      | สีโซลิด : 50 - 60 ไมครอน                                                                           | สีโซลิด : 30 - 40 ไมครอน<br>สีเมทัลลิกสีมุก : 15 - 25 ไมครอน                                                                                 |
| พักระหว่างเที่ยว                      | 3 - 5 นาที / เที่ยว                                                                                |                                                                                                                                              |
| ระยะเวลาในการแห้งตัวที่อุณหภูมิ 30 °C | แห้งผิว : 15 - 20 นาที<br>แห้งขัดยาได้ : 4 - 6 ชม.                                                 | แห้งผิว : 3 - 5 นาที<br>แห้งพ่นเคลือบทับได้ : 5 - 10 นาที                                                                                    |
| ขนาดบรรจุ                             | ส่วน A : 1 L (12 กระป๋อง / ลัง)<br>ส่วน B : 0.25 L (12 กระป๋อง / ลัง)                              | 1 L (12 กระป๋อง / ลัง)<br>3.785 L (4 กระป๋อง / ลัง)                                                                                          |

### Safety and Disposal

1. For full Health and Safety information, please refer to Material Safety Data Sheet
2. Observe the precautionary notices displayed on the container
3. Goggles and suitable protective equipment must be worn while using these products
4. Good ventilation must be provided in the working environment

### ความปลอดภัยในการใช้และการจัดการอุปกรณ์

1. เพื่อความปลอดภัยในสุขภาพ โปรดศึกษาและปฏิบัติตามเอกสารความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
2. โปรดสังเกตและอ่านคำเตือนบนบรรจุภัณฑ์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน
3. ระหว่างปฏิบัติงาน ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมทุกครั้งที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบของสารเคมี
4. บริเวณที่มีการปฏิบัติงาน ควรมียาแก้พิษที่พร้อมใช้ ไม่มีการฟุ้งกระจายของไอพ่นหรือสเปรย์