



เพกา สีเบอร์

MIXING COLOR



เจดสีเหมือน
ฟิล์มสีทนทาน
ราคาสุดคุ้ม



- ✓ **ฟิล์มสีเงางาม สวยนาน ไม่เหลืองตัว**
High gloss, good film gloss, non yellowing
- ✓ **เนื้อฟิล์มแข็งแรง ทนทาน ให้การยึดเกาะดีเยี่ยม**
Film durability and adhesion film
- ✓ **พ่นง่าย ได้ฟิล์มสีที่เรียบเนียน**
Easy to spray and smooth film
- ✓ **การกลบตัวดีเยี่ยม ช่วยประหยัดเวลาและค่าใช้จ่าย**
Good hiding ability, save time and cost
- ✓ **การเรียงตัวของเม็ดสีบรอนซ์และมุกดีเยี่ยม**
Good orientation of bronze and pearl particle



MEGA MIXING COLOR

เมกา สีเพชร

Description

1. High gloss, good film gloss, non yellowing
2. Film durability and adhesion film
3. Easy to spray and smooth film
4. Good hiding ability, save time and cost
5. Good orientation of bronze and pearl particle

Surface Preparation

- Sanding undercoat with Dry sanding Abrasives Disc No.400 - 500 or Water proof Abrasives No.600 - 800
- Clean the surfacer with Kuruma Silicone off to remove dirt, dust and other contaminants

คุณสมบัติ

1. พื้นผิวเงางาม สวยงาม ไม่เหลืองตัว
2. เนื้อฟิล์มแข็งแรง ทนทาน ให้การยึดเกาะดีเยี่ยม
3. พ่นง่าย ได้ฟิล์มสีที่เรียบเนียน
4. การกลบตัวดีเยี่ยม ช่วยประหยัดเวลาและค่าใช้จ่าย
5. การเรียงตัวของเม็ดสีบรอนซ์และมุกดีเยี่ยม

การเตรียมพื้น

- ขัดสีรองพื้น ด้วยกระดาษทรายกลมขัดน้ำเบอร์ 400 - 500 หรือขัดด้วยกระดาษทรายขัดน้ำเบอร์ 600 - 800
- ทำความสะอาดพื้นผิวด้วยคูรูมา นํ้ายาทำความสะอาดพื้นผิว ให้ปราศจากคราบไขมัน ฝุ่นละออง และสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ

Mono Coat		2 Coat		
Mixing Ratio	Weight		Weight	
	Solid toner	= 100 %	Solid toner	= 100 %
	Hardener MH041	= 25 %	Thinner 2K	= 40 - 50 %
	Thinner 2K	= 40 - 50 %	Weight	
		Metallic / Pearl toner	= 100 %	
		Thinner 2K	= 70 - 100 %	
Spray Viscosity at 30°C	14 - 16 sec / Ford Cup No.4			
Spray Gun Setting	Gravity Feed			
	Spraying nozzle : 1.3 - 1.4 mm.			
	Spraying air pressure : 1.5 - 2 bar			
No. of Coats	2-3 Coats			
Dry Film Thickness spray 2 -3 coat	Solid toner : 50 - 60 microns		Solid toner : 30 - 40 microns	
			Metallic toner : 15 - 25 microns	
			Pearl toner : 15 - 25 microns	
Flash Time	3 - 5 minutes flash time between coats			
Drying Time at 30°C	Touch dry : 5 - 10 mins.		Touch dry : 3 - 5 mins.	
	Dry to sand : 4 - 6 hrs.		Dry to top clear : 5 - 10 mins.	
Package Size	Part A : 1 L (12 cans / carton)		4 L (4 cans / carton)	
	Part B : 0.25 L (12 cans / carton)		1 L (12 cans / carton)	

Safety and Disposal

1. For full Health and Safety information please refer to Material Safety Data Sheet
2. Observe the precautionary notices displayed on the container
3. Goggles and suitable protective equipment must be worn while using these products
4. Good ventilation must be provided in the working environment

ความปลอดภัยในการใช้และการจัดเก็บ

1. เพื่อความปลอดภัยในสุขภาพ โปรดศึกษาและปฏิบัติตามเอกสารความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
2. โปรดสังเกตและอ่านคำเตือนบนบรรจุภัณฑ์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน
3. ระหว่างปฏิบัติงาน ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมทุกครั้งที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของสารเคมี
4. บริเวณที่มีการปฏิบัติงาน ควรมีอากาศถ่ายเทสะดวก ไม่มีการฟุ้งกระจายของไอพ่นหรือสเปรย์

สี 1 ขั้นตอนเดียว		สี 2 ขั้นตอน	
อัตราส่วนผสม	น้ำหนัก	น้ำหนัก	น้ำหนัก
	สีโซลิด = 100 %	สีโซลิด = 100 %	
	ฮาร์ดเดินเนอร์MH041 = 25 %	ทินเนอร์ 2K = 40 - 50 %	
	ทินเนอร์ 2K = 40 - 50 %		
		สีเมทาลิกสีมุก = 100 %	
		ทินเนอร์ 2K = 70 - 100 %	
ความหนืดในการพ่นที่อุณหภูมิ 30 °C	14 - 16 วินาที / ถ้วยฟอร์ด เบอร์ 4		
การตั้งค่าปืนพ่นสี	พ่นแบบปกติ		
	ขนาดหัวปืนพ่นสี : 1.3 - 1.4 มม. แรงดันลมที่ปืนพ่นสี : 1.5 - 2 บาร์		
จำนวนรอบที่พ่น	พ่น 2-3 เที่ยว		
ความหนาฟิล์มสีเมื่อแห้งพ่น 2-3 รอบ	สีโซลิด : 50 - 60 ไมครอน	สีโซลิด : 30 - 40 ไมครอน	
		สีเมทาลิก : 15 - 25 ไมครอน	
		สีมุก : 15 - 25 ไมครอน	
พักระหว่างเที่ยว	3 - 5 นาที / เที่ยว		
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่อุณหภูมิ 30 °C	แห้งผิว : 5 - 10 นาที	แห้งผิว : 3 - 5 นาที	
	แห้งขัดยาได้ : 4 - 6 ชม.	แห้งพ่นเคลียร์ทับได้ : 5 - 10 นาที	
ขนาดบรรจุ	ส่วน A : 1 L (12 กระป๋อง / ลัง)	4 L (4 กระป๋อง / ลัง)	
	ส่วน B : 0.25 L (12 กระป๋อง / ลัง)	1 L (12 กระป๋อง / ลัง)	



TOA PERFORMANCE COATING CORPORATION CO., LTD.
31/1 Moo 3, Debaratana Road, Bangsaothong, Samutprakarn 10570 Thailand
Tel. +66-2335-5555 sales@toapc.com

บริษัท ทีโอพี เพอร์ฟอร์แมนซ์ ค็อกติง คอร์ปอเรชั่น จำกัด
31/1 หมู่ 3 ถ.บางเสาธง อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10570
โทร. 0-2335-5555 sales@toapc.com

Service Center
0-2335-5727
www.toapc.com