

Matrix **2K**
Automotive Refinish

เมทริกซ์ แม็สระบบเติมขาว

BASE COAT



พ่นง่าย ไม่ต่างลาย ฟลิมสีเรียบเนียน

Easy to spray, no mottling, provide film appearance with good smoothness



พ่นกลบตัวง่าย ไม่เปลืองสี

Good hiding and filling properties with low paint consumption



เนื้อสีเข้มข้น ผสมง่าย

Easy to color matching



**มีสูตรสีรองรับ
สามารถปรับแต่งเพิ่มเติมได้**

Various color formula card and software



Technology and Licence from
Japan



Matrix Base Coat solid/Metallic/Pearl

แมทริกซ์ เบสสีระบบเติมทาว โซลิด/บรอนซ์/บุก

Description

- Easy to spray, no mottling, providing film appearance with good smoothness
- Easy to color matching
- Good hiding and filling properties with low paint consumption
- Various color formula card and software

Surface Preparation

- Primer sanding with dry sanding abrasives disc grit no.400 - 500 or wet sanding abrasives grit no.600 - 800
- Clean the surfacer with Matrix Degreaser off to remove dirt, dust and other contaminants

คุณสมบัติ

- พ่นง่าย ไม่ต่างลาย ให้ฟิล์มสีเรียบเนียน สวยงาม
- เนื้อสีเข้มข้น ผลงง่าย
- พ่นกลับตัวง่าย ไม่เปลืองสี
- มีสูตรสีรองรับ และสามารถปรับแต่งเพิ่มเติมได้

การเตรียมพื้น

- ขัดสีรองพื้น ด้วยกระดาษทรายกลบขัดแห้ง เบอร์ 400 - 500 หรือขัดด้วยกระดาษทรายขัดน้ำเบอร์ 600 - 800
- ทำความสะอาดพื้นผิวด้วยเมทริกซ์ น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว ให้ปราศจากคราบไขมัน ผุ่นละออง และสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ

	Mono Coat	2 Coat
Mixing Ratio	Weight Solid toner = 50 % Binder 2K = 50 % Hardener MH021 = 25 % Thinner = 40 - 50 %	Weight Solid toner = 50 % Binder 1K = 50 % Thinner = 40 - 50 % Weight Metallic toner = 30 % Binder 1K = 70 % Thinner = 70 - 100 %
Spray Viscosity at 30°C	14 - 16 sec / Ford Cup No.4	
Spray Gun Setting	Gravity Feed Spraying nozzle : 1.3 - 1.4 mm. Spraying air pressure : 1.5 - 2 bar	
No. of Coats	2-3 Full coats	
Film Thickness spray 2 - 3 coat	Solid toner : 40 - 60 Microns	Solid toner : 30 - 40 Microns Metallic toner : 15 - 25 Microns Pearl toner : 15 - 25 Microns
Flash Time	3 - 5 minutes flash time between coats	
Drying Time at 30°C	Touch dry : 5 - 10 mins. Dry to polish : 4 - 6 hrs.	Touch dry : 3 - 5 mins. Dry to top clear : 5 - 10 mins.
Package Size	1 L (6 cans / carton) 4 L (4 cans / carton)	0.5 L (6 cans / carton) 1 L (6 cans / carton) 4 L (4 cans / carton)

Safety and Disposal

1. For full health and safety information please refer to material safety data sheet
2. Observe the precautionary notices displayed on the container
3. Goggles and suitable protective equipment must be worn while using these products
4. Good ventilation must be provided in the working environment

ความปลอดภัยในการใช้และการจัดการอุปกรณ์

1. เพื่อความปลอดภัยในสุขภาพ โปรดศึกษาและปฏิบัติตามเอกสารความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
2. โปรดสังเกตและอ่านคำเตือนบนบรรจุภัณฑ์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน
3. ระหว่างปฏิบัติงาน ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมทุกครั้งที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบของสารเคมี
4. บริเวณที่มีกาปฏิบัติงาน ควรใช้อากาศถ่ายเทสะดวก ไม่มีการฟุ้งกระจายของไอพ่นหรือสเปรย์

อัตราส่วนผสม

สีชั้นตอนเดียว

สี 2 ชั้นตอน

อัตราส่วนผสม	น้ำหนัก		น้ำหนัก	
	สีโซลิด	= 50 %	สีโซลิด	= 50 %
	ทาว 2K	= 50 %	ทาว 1K	= 50 %
	ฮาร์ดเด็นเนอ์ MH021	= 25 %	ทินเนอ์	= 40 - 50 %
	ทินเนอ์	= 40 - 50 %	น้ำหนัก	
			สีเมทาลิก	= 30%
			สีมุก	
			ทาว 1K	= 70 %
			ทินเนอ์	= 70 -100 %
ความหนืดในการพ่นที่อุณหภูมิ 30 °C	14 - 16 วินาที / ด้วยฟอร์ด เบอร์ 4			
การตั้งค่าปืนพ่นสี	พ่นแบบปกติ ขนาดหัวปืนพ่นสี : 1.3 - 1.4 มม. แรงดันลมที่ปืนพ่นสี : 1.5 - 2 บาร์			
จำนวนรอบที่พ่น	พ่น 2-3 เที่ยวเต็ม			
ความหนาฟิล์มพ่น 2-3 รอบ	สีโซลิด : 40 - 60 ไมครอน		สีโซลิด : 30 - 40 ไมครอน	
			สีเมทาลิก : 15 - 25 ไมครอน	
			สีมุก : 15 - 25 ไมครอน	
พักระหว่างเที่ยว	3 - 5 นาที / เที่ยว			
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่อุณหภูมิ 30 °C	แห้งผิวสัมผัส : 5 - 10 นาที		แห้งผิวสัมผัส : 3 - 5 นาที	
	แห้งขัดยา : 4 - 6 ชม.		แห้งทนเคลียร์ทับได้ : 5 - 10 นาที	
ขนาดบรรจุ	1 ลิตร (6 กระป๋อง / ลัง)		0.5 ลิตร (6 กระป๋อง / ลัง)	
	4 ลิตร (4 กระป๋อง / ลัง)		1 ลิตร (6 กระป๋อง / ลัง)	
			4 ลิตร (4 กระป๋อง / ลัง)	