

เมทริกซ์ เคลียร์ 2:1 เอช พี ซี 30

Matrix **2K**
Automotive Refinish

FAST
DRY/HPC **30**

**นวัตกรรมเคลียร์โค้ท
ที่แห้งเร็วสุดขีด**



แห้งเร็ว

ขัดเงาได้ใน 45 นาที / 30 °C

Fast dry and polishable within 45 mins. / 30°C



ให้พลัมสีที่งาม

สูงกว่าเคลียร์ซ่อมแพททั่วไป

Shiny color film higher than general clear coat.



ประหยัดพลังงานไฟฟ้า

ด้วยเทคโนโลยีการแห้งตัวโดยอากาศ

Save electricity with air-drying technology



Technology and Licence from

Japan



Matrix Clear 2:1 HPC30

เมทริกซ์ เคลียร์ 2:1 เอช พี ซี 30

Description

- Fast dry and polishable within 45 mins. at air-baked (30 °C)
- Shiny color film higher than general clear coat
- Save electricity with air-drying technology

Surface Preparation

Clean surface to be dry and without wax, grease, dust and foreign matters

Mixing Ratio

Matrix Clear 2:1 HPC30 = 100 : 50 by weight or 100 : 50 by volume and dilute with Matrix AX Thinner No.20 at 0 - 10 % for suitable application

Pot Life at 30°C

1 hours after complete mixing

Spray Viscosity at 30°C

15 - 17 sec / Ford cup No.4

Spray Gun Setting

Gravity Feed
Spraying nozzle : 1.3 - 1.4 mm.
Spraying pressure : 1.5 - 2 bar

No. of Coats

2 Full coats

Dry Film Thickness

55 - 60 Microns

Flash Time

1 - 2 minutes flash time between coats

Drying Time at 30°C

Touch dry : 7 - 10 mins
Polishing time : 45 - 60 mins

Package Size

Part A : 1 L (12 cans/carton)
Part B : 0.5 L (12 cans/carton)

คุณลักษณะ

- แห้งเร็ว ชัดเงาได้ใน 45 นาที ที่อุณหภูมิปกติ (30 °C)
- ให้ฟิล์มสีที่เงางาม สูงกว่าเคลียร์สีอมแมลงทั่วไป
- ประหยัดพลังงานไฟฟ้า ด้วยเทคโนโลยีการแห้งตัวโดยอากาศ

การเตรียมพื้น

ทำความสะอาดพื้นผิวให้แห้งสะอาด ปราศจากคราบไขมัน ฝุ่นละออง และสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ

อัตราส่วนผสม

เมทริกซ์ เคลียร์ 2:1 เอช พี ซี 30 = 100 : 50 โดยน้ำหนัก หรือ 100 : 50 โดยปริมาตร และเจือจางด้วย เมทริกซ์ เอเอ็กซ์ ทินเนอร์ เบอร์ 20 ไม่เกิน 0 - 10 % เพื่อให้เหมาะสมกับการพ่น

อายุการใช้งาน ที่อุณหภูมิ 30 °C

ผสมแล้วควรใช้ให้หมดภายใน 1 ชั่วโมง

ความหนืดในการพ่น ที่อุณหภูมิ 30 °C

15 - 17 วินาที / ถ้วย เบอร์ 4

การตั้งค่าปืนพ่นสี

หัวแบบปกติ
ขนาดหัวปืนพ่นสี : 1.3 - 1.4 มม.
แรงลมที่ปืนพ่นสี : 1.5 - 2 บาร์

จำนวนรอบที่พ่น

พ่น 2 เที่ยวเต็ม

ความหนาฟิล์มสีเมื่อแห้ง

55 - 60 ไมครอน

พักระหว่างเที่ยว

1 - 2 นาที / เที่ยว

ระยะเวลาในการแห้งตัว ที่อุณหภูมิ 30 °C

แห้งผิวสัมผัส : 7 - 10 นาที
แห้งชัดเงา : 45 - 60 นาที

ขนาดบรรจุ

ส่วน A : 1 ลิตร (12 กระป๋อง/ลัง)
ส่วน B : 0.5 ลิตร (12 กระป๋อง/ลัง)

Safety and Disposal

1. For full health and safety information please refer to material safety data sheet
2. Observe the precautionary notices displayed on the container
3. Goggles and suitable protective equipment must be worn while using these products
4. Good ventilation must be provided in the working environment

ความปลอดภัยในการใช้ และการจัดการอุปกรณ์

1. เพื่อความปลอดภัยในสุขภาพ โปรดศึกษาและปฏิบัติตามเอกสาร ความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
2. โปรดสังเกตและอ่านคำเตือนบนบรรจุภัณฑ์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน
3. ระหว่างปฏิบัติงาน ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมทุกครั้ง ที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบของสารเคมี
4. บริเวณที่มีการปฏิบัติงาน ควรมีอากาศถ่ายเทสะดวก ไม่มีการฟุ้งกระจาย ของไอพ่นหรือสเปรย์